

BIKUPLAN LL VARIO Stria

Produktbeschreibung

Hochwertige, kaltselbstklebende Dampfbremse / Bauzeitabdichtung oder 1. Abdichtungslage aus Elastomerkaltselbstklebebitumen mit Trägereinlage aus Polyestervlies. Oberseite mit Klebe- und Schweissvlies, Überlappung 2-teilig kaltselbstklebend und Flammrand, Unterseite mit Gleit- und Abziehfolie bzw. Kaltselbstklebestreifen zur Dampfentspannung.

Produkteigenschaften

- ✓ kaltselbstklebend
- ✓ Unterseite Kaltselbstklebestreifen zur Dampfentspannung
- ✓ Wärmestandfestigkeit ≥ 100 °C
- ✓ S_D -Wert ~ 180 m

Anwendungen

Funktion und Anwendung

- ✓ Dampfbremse / Bauzeitabdichtung auf Holzwerkstoffe
- ✓ 1. Abdichtungslage für 2-lagige Abdichtung hauptsächlich auf hitzeempfindlicher Wärmedämmung
- ✓ 1. Abdichtungslage für 2-lagige Abdichtung auf Holzwerkstoffe

Bauteil und Nutzung

- ✓ Flachdach begehbar, nicht begehbar

Keine Empfehlung

- ✗ Dampfbremse für Flachdach begrünt



Rolle	8 x 1.1 m
Dicke	3.5 mm ($\pm 10\%$)
Flächenbezogene Masse	4.1 kg/m ²

Technische Daten

Merkmal	Symbol	Norm	Einheit	Wert
Bezeichnung nach SIA		SIA 281		EP3.5 pp,pp
Anwendung nach SIA		SIA 270		A1,A2,D
Sichtbare Mängel				keine
Deklaration				CE
Geradheit		EN 1848-1	mm/10m	E
Brandverhalten		EN 13501-1		E
Brandverhaltensgruppe		VKF		RF3 (cr)
Zug Dehnungsverhalten Höchstzugkraft längs		EN 12311-1	N/50 mm	700 ($\pm 15\%$)
Zug Dehnungsverhalten Höchstzugkraft quer		EN 12311-1	N/50 mm	650 ($\pm 15\%$)
Zug Dehnungsverhalten Höchstzugkraftdehnung längs		EN 12311-1	%	22 ($\pm 15\%$)
Zug Dehnungsverhalten Höchstzugkraftdehnung quer		EN 12311-1	%	22 ($\pm 15\%$)
Widerstand gegen stossartige Belastung		EN 12691	mm	600
Masshaltigkeit		EN 1107-1	%	≤ 0.4

BIKUPLAN LL VARIO Stria

Merkmal	Symbol	Norm	Einheit	Wert
Kaltbiegeverhalten		EN 1109	°C	≤ -25
Wärmebeständigkeit		EN 1110	°C	≥ 100
Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke	s	EN 1931	m	180

Hinweise

Anwendungshinweis	<p>Bei vollflächiger Verklebung Plattenstösse vorgängig mit swisspor DILATAPE abkleben. Je nach System wird die Folie flächig oder nur im Überlappungsbereich abgezogen. Verarbeitungstemperatur ≥ 10 °C, bei tieferen Temperaturen sind Klebflächen mit Wärmezufuhr zu aktivieren.</p> <p>Längsüberlappung, kaltselbstklebender Teil mit Andrückrolle anpressen, Flammaht verschweissen.</p> <p>Die Verträglichkeit zwischen Polymerbitumenbahnen und hybridhaltigen Produkten o.ä. ist vorgängig beim jeweiligen Hersteller oder Lieferanten zu klären.</p>
Lagerung	<p>Material vor direkter Sonneneinstrahlung, Hitze, Regen und Schnee schützen. Dichtungsbahnen stehend und auf ebenem Untergrund lagern, Paletten nicht übereinanderstellen.</p>
Hinweis	<p>Vorliegende Angaben basieren auf dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen bleiben vorbehalten.</p>